

## MANUAL DE ARCHIVOS PARA CORTE ROUTER CNC

---

**A.** Los archivos se deben mandar en **.3dm** si son generados en rhino y en **.dxf** si son generados en illustrator o autocad. (NO aceptamos archivos en PDF).

**B.** Los archivos deben estar en **milímetros** (si están generados en metros o centímetros no nos responsabilizamos por escalarlos).

**C.** El sentido de la lámina debe quedar sobre el eje de X la medida más corta y sobre el eje de Y la medida más larga. Siempre debe estar trazado el rectángulo de 1220 x 2440 mm y en caso de que el material sea de otra medida, trazar el rectángulo como referencia.

**D.** Dejar **30mm de offset** del borde de la lámina hacia adentro, (para espacio en el borde para clampar la lámina a la mesa) (fig. 1) .

**E.** Dejar de **20mm a 30mm de espacio entre piezas**. 20mm es el mínimo pero entre más espacio mejor queda sujeta la pieza a la lámina y no corre el riesgo de moverse. En casos donde se usan brocas de 9mm en adelante se tiene que dejar entre piezas el equivalente a 30 mm para el paso de la broca (fig. 1).

**F.** No debe haber **curvas repetidas**. Las curvas abiertas son únicamente para corte sobre la línea (contemplar diámetro de la broca). Si hay piezas con curvas que no están cerradas, el programa las ignora y no serán cortadas.

**G.** Para cotizar, favor de especificar en qué **material** se va a cortar y de qué **espesor** es. Consultar con que broca se puede cortar este material.

**H.** Separar las **curvas en capas** según el tipo de corte (fig. 2) :  
Favor de especificar en el nombre de la capa el tipo de corte y usar diferentes colores por capa (amarillo, rojo y rosa NO USAR)

- Corte por dentro de la línea.
- Corte por fuera de la línea.
- Corte sobre la línea.
- Barrenos; Si son del tamaño de la broca van en una capa, y si sobrepasan el tamaño de la broca se considera corte por dentro de la línea).
- Bajo relieve; Esta opción de corte significa que la broca baja cierto espesor sobre, dentro o fuera de la línea, pero no rellena curvas.

• Cajeado; Esta opción es para que el bajo relieve se haga en el área interna entre una o más curvas. Es necesario seleccionar esas curvas dentro de una capa que lleve en el nombre especificado los mm que va a bajar la broca.

—  
- Para poder cotizar, los archivos deben de cumplir con todas las especificaciones.

- Nosotros no manipulamos archivos, se meten a corte tal como los manda el cliente.

- No nos hacemos responsables por piezas que no tengan suficiente espacio entre ellas.

- Todas las piezas se entregan con lengüetas (que sostienen la pieza a la lámina en el momento de corte) en caso de querer que vayan lijadas, comunícanolo para que lo incluyamos en la cotización.

- Si el cliente trae su material, debe estar lo menos pandeado posible, en caso de estar muy pandeado puede afectar al corte. No nos responsabilizamos por piezas dañadas.

- Nosotros podemos proveer algunos materiales, favor de consultar con nosotros variedad y precios. Estos materiales se deben liquidar antes de empezar el corte.

- Una vez aprobado el archivo se manda la cotización y para agendar el corte se requiere el 50% de anticipo.

- Si necesitas, nosotros podemos arreglar tus archivos o generarlos desde cero, esto se cotiza por aparte.

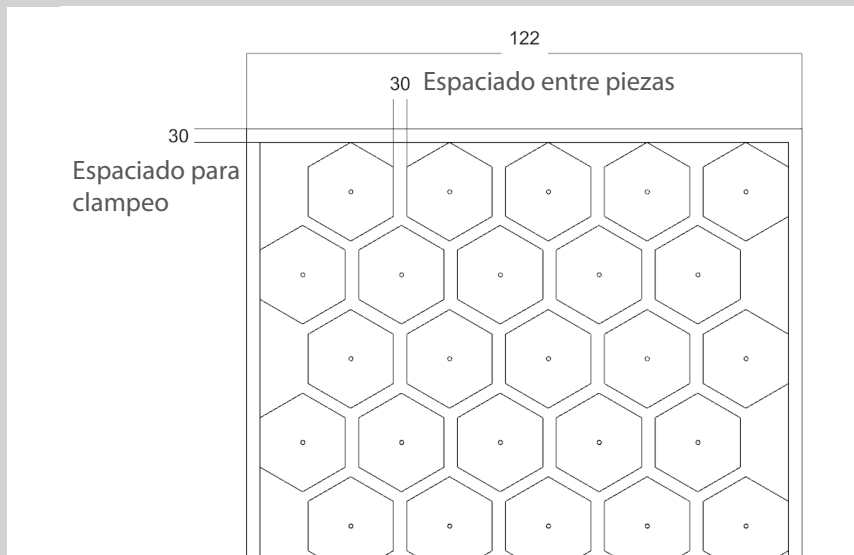
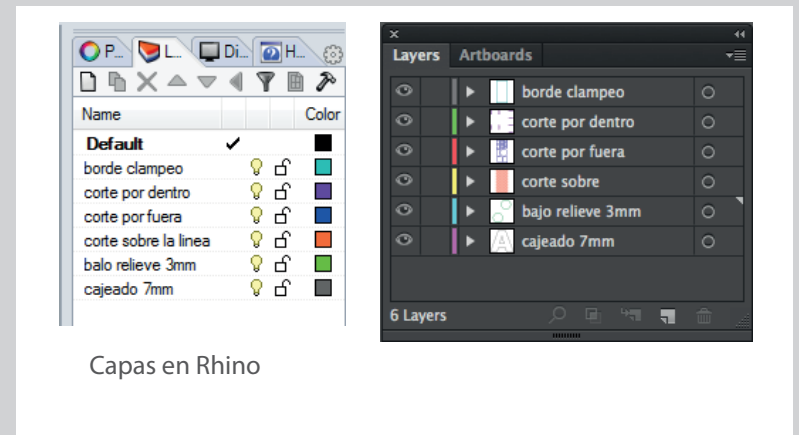


Fig. 1 Espaciados



Capas en Rhino

Fig. 2 Arreglo en capas